

济南致鼎工业技术有限公司

电话：0531-88069873

传真：0531-88069673

地址：济南市历城区花园路 154 号嘉馨商务大厦 802 室

网址：www.postlechina.com



POSTALLY® RAIL TUFF

描述

在可加工范围内提供极佳耐磨性的焊材，远远优于低、中碳钢和低合金钢。熔敷金属非常坚韧，具有极佳的抗冲击、变形能力，不会产生脱落和剥离。焊道致密，无裂纹和气孔。

熔敷金属性能：

硬度：-31HRC

焊接厚度：根据需要

耐冲击性：邮箱

耐磨性：优秀

抗压强度：高

可以火焰切割

焊接参数 - 交直流两用

清理焊接区域，破损的金属采用POSTALLOY 250焊条进行清理。预热121°C，焊接采用纵向或者交叉短到中弧焊接，长焊缝，不允许过多的热量输入，缓慢冷却。

直径： 5/32 (4.0mm)

3/16(4.8mm)

7/32 (5.6mm)

1/4(6.0mm)

电流： 100-150

170-225

180-250

220-260