

济南致鼎工业技术有限公司

电话：0531-88069873

传真：0531-88069673

地址：济南市历城区花园路 154 号嘉馨商务大厦 802 室

网址：www.postlechina.com



POSTALLY® FROG TUFF

描述

用于锰钢焊接修复非常理想的选择，在严重冲击下，如锤击或者敲击，焊缝迅速产生工作硬化，不会脱落和剥离。它可以单独使用，也可以作为更耐磨盖面层之前的填充或者缓冲层使用。

FROG TUFF可以交直流两用，电弧稳定，焊道平滑，飞溅小，清渣容易。

熔敷金属性能：

抗拉强度：125,000PSI

屈服强度：80,000PSI

延伸率：34%

焊后硬度：15-22HRC

工作硬化：55HRC

加工性能：差

可以火焰切割

焊接参数 - 交直流两用

清理焊接区域，破损的金属采用POSTALLOY 250焊条进行清理。锰钢焊接之前不需要预热，焊接采用短到中弧焊接，一次焊接沉积7--10cm。对于锰钢焊接，应保持较低的层间温度，采用跳焊可以减少热输入。焊后敲击减少应力，缓慢冷却。

直径： 5/32 (4.0mm)

3/16(4.8mm)

7/32 (5.6mm)

电流： 120-150

140-175

150-190