

济南致鼎工业技术有限公司

电话：0531-88069873

传真：0531-88069673

地址：济南市历城区花园路 154 号嘉馨商务大厦 802 室

网址：www.postlechina.com



POSTALLOY®301

描述

POSTALLOY®301是一种高强度，抗裂焊条，专为焊接问题设计的全位置焊接合金钢如低合金，高碳钢或裂纹敏感的工具钢。非常适于焊接异种钢 - 低合金钢，弹簧钢，碳素钢，工具钢。POSTALLOY®301的性能包括：

- 良好的连接特性
- 碳无不良影响
- 作为操作具有平衡合金化学和高强度的结合过程中的减震器，抗裂焊缝熔敷金属，焊接异种问题的能力钢是优秀的。碳，与焊缝开裂，硬点有关的大多数问题的原因，是变得无害。由于POSTALLOY®301不响应热处理并保持韧性，它必须承受沉重的撞击或冲击负荷的能力。

规格

熔敷金属性能：

抗拉强度：120,000PSI

延伸率：35%

可用硬质合金刀具加工

不能火焰切割

应用

轴和键槽，齿轮齿重建，冲压及锻模，铲斗齿和刀，耐磨板，履齿，热处理零件

POSTALLOY® 301焊接参数

电流：交流或直流反向

直径	安培
3/32 (2.5mm)	50-80
1/8 (3.2毫米)	80-125
5/32 (4毫米)	100-150

焊接工艺

清洁焊接区域的污染物。删除任何缺陷或疲劳的焊缝金属。倾斜的方向约15度，使用尽可能低的电流。对于某些高合金钢，预热的300o-400of (149o-204oc) 推荐。保持短弧和使用直道焊。降敲击有助与消除应力。允许缓慢冷却，易于清渣。

替代焊丝：30-SPL, 30-FCG

标准包装

3/32 (2.5mm)

1/8 (3.2mm)

5/32 (4mm)